

ОТКРЫТАЯ МОНТАЖНАЯ СТОЙКА ОМС-19”

1. Общие сведения об изделии

1.1. Открытая монтажная стойка (ОМС) предназначена для установки 19” оборудования, не требующего дополнительных защитных монтажных корпусов. Кроме того, стойка ОМС является универсальным решением при организации экономичных проектов и в случае частого доступа к оборудованию и его эффективного охлаждения.

1.2. Изделие имеет стандартную систему перфорации, что обеспечивает полную совместимость с 19” оборудованием зарубежных производителей.

1.3. Стойка представляет собой сборно-разборную конструкцию, которая состоит из сварного основания, обеспечивающего устойчивость. Основание устанавливается на регулируемые опоры, которые компенсируют неровности пола. На основание устанавливается рама, состоящая из швеллеров, в которых по всей высоте выполнена перфорация, соответствующая 19” стандарту. Количество рам определяется модификацией стойки ОМС.

В случае установки на основание 2-х рам, последние соединяются дополнительно 2-мя стяжками.

Жесткость конструкции обеспечивается болтами с квадратным подголовком, устанавливаемыми в квадратные отверстия, выполненные в сопрягаемых деталях.

1.4. Для подвода кабеля в основании стойки имеются окна.

1.5. 19” оборудование крепится на перфорированных швеллерах при помощи комплекта крепежа (см. рис.3).

1.6. Все детали выполнены из стали толщиной 2 мм и покрыты порошковой полимерной краской RAL7032.

1.7. Для гарантированного заземления смонтированного оборудования на стойку необходимо установить шину заземления.

2. Основные технические данные

2.1. Основные размеры 19” стандарта на конструктив:

- внутренний размер между перфорированными швеллерами - 450 мм (max);
- размер для крепления оборудования - 465 мм;
- наружный размер сменных блоков или передних панелей - 482,6 мм.

2.2. Высота рабочего пространства - 24U, 32U, 33U, 37U, 42U, 46U, 54U, где U=44,45 мм.

2.3. Количество рам - 1; 2.

2.4. Допустимая распределенная нагрузка:

- на одну раму стойки - 100 кгс;
- на две рамы стойки - 250 кгс.

2.5. Информация для оформления заказа на стойки ОМС: ОМС - X - 19” / XX U

1 2

1 - количество рам - 1; 2

2 - высота рабочего пространства в U

2.6. Габаритные размеры и масса изделия: ширина x глубина - 532 x 600 (мм), остальные размеры см. таблицу 1.

3. Комплект поставки

	Кол-во для ОМС-1	Кол-во для ОМС-2
1. Основание	1 шт.	1 шт.
2. Опора	4 шт.	4 шт.
3. Швеллер перфорированный	2 шт.	4 шт.
4. Швеллер	2 шт.	4 шт.
5. Стяжка	-	2 шт.
6. Болт М6 x 16 с квадратным подголовком	22 шт.	52 шт.

7. Гайка М6	22 шт.	52 шт.
8. Шайба 6	22 шт.	52 шт.
9. Шайба 6 пружинная	22 шт.	52 шт.
10. Комплект крепежа в составе:		
- винт М6 х 16	__ шт.*	__ шт.*
- гайка с пружинным зажимом	__ шт.*	__ шт.*
- шайба пластмассовая	__ шт.*	__ шт.*
11. Комплект принадлежностей в составе:		
- полка перфорированная неподвижная	__ шт.*	__ шт.*
- скоба монтажная	__ шт.*	__ шт.*
- скоба кроссировочная	__ шт.*	__ шт.*
12. Паспорт и инструкция по сборке и монтажу	1 шт.	1 шт.

Примечание: *Поставляется при особом указании в договоре

4. Сборка и монтаж стойки ОМС

4.1. Извлечь составные части изделия из упаковок и проверить их на отсутствие механических повреждений.

Произвести сборку изделия. Номера позиций на рис. 1, 2 соответствуют порядковым номерам, указанным в разделе 3.

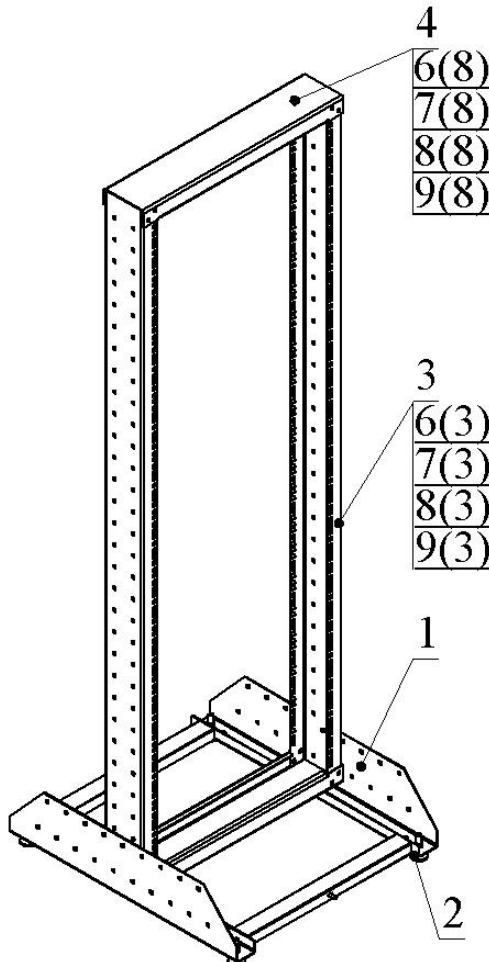


Рис.1 Стойка однорамная

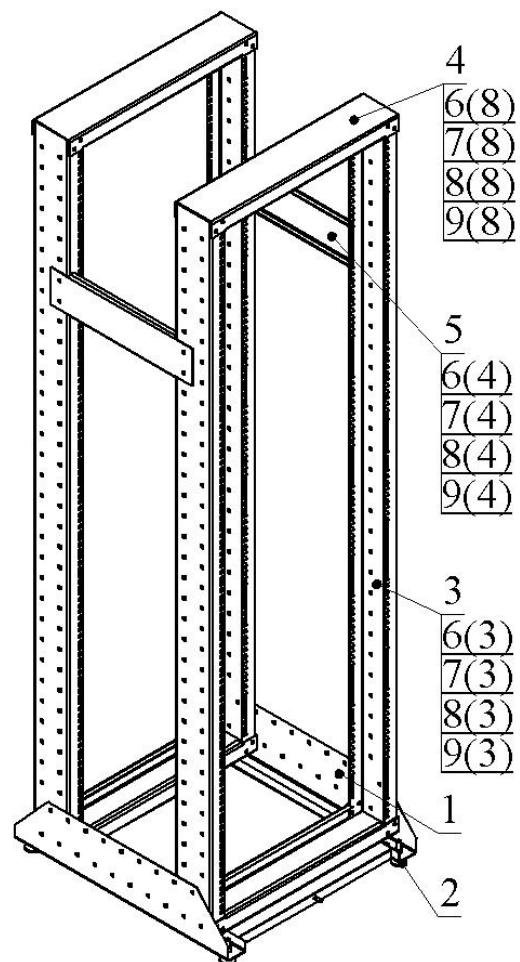


Рис.2 Стойка двухрамная

4.2. В основание поз. 1 установить винтовые опоры поз. 2. С помощью гаечного ключа произвести регулировку высоты установки основания относительно пола. Допускается крепить основание к полу посредством дюбелей и шурупов через отверстия диаметром 11 мм. Дюбеля и шурупы в комплект поставки не входят.

4.3. Собрать раму для 19" оборудования, соединив детали поз. 3 - 2 шт. и поз. 4 - 2 шт. крепежными деталями поз. 6, 7, 8, 9.

Для стойки ОМС - 2 необходимо скомплектовать рамы в количестве 2 шт.

4.4. Установить рамы на основание в местах, указанных на рис. 1, 2 и зафиксировать их крепежными деталями поз. 6, 7, 8, 9 по 6 шт каждой.

4.5. Для увеличения жесткости конструкции стойки ОМС - 2 рамы необходимо соединить стяжками поз. 5, используя крепежные детали поз. 6, 7, 8, 9 в количестве 4 шт. на каждую стяжку.

4.6. В процессе сборки необходимо обеспечить установку 19" оборудования, т.е. должны быть обеспечены размеры, указанные в разделе 2.1.

Кроме того, необходимо обеспечить технологическую точность по взаимному расположению составных частей изделия.

После выполнения указанных требований - затянуть все болты.

4.7. Подсоединить стойку ОМС к общему контуру заземления, посредством шпильки заземления, расположенной на основании поз. 1 (см. рис. 1, 2)

4.8. Оборудование и аксессуары поставляются при особом указании в договоре. При размещении оборудования необходимо учитывать требования, указанные в п. 2.4 и контролировать положение центра тяжести в центре стойки ОМС, особенно в случае использования выдвижных перфорированных полок.

4.9. Установка 19" аксессуаров (приборов) и оборудования производится на перфорированный швеллер рамы при помощи комплекта крепежа, который состоит из винта М6 х 16, шайбы пластмассовой и гайки квадратной в металлической обойме (см. рис. 3).

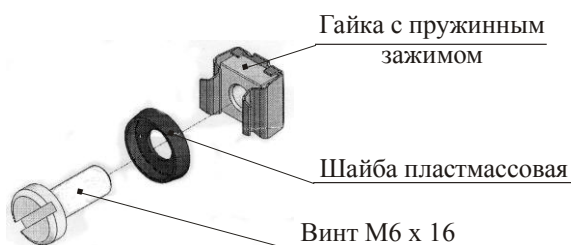


Рис.3

4.9.1. Порядок установки оборудования:
- выбрать отверстия на перфорированном швеллере, необходимые для крепления аксессуаров и приборов;
- установить в каждое отверстие комплект крепежа.
Для этого необходимо:

- выкрутить винт;
- сжать металлическую обойму гайки квадратной;
- завести отогнутые лепестки обоймы в квадратное отверстие перфорированной стойки с внутренней стороны;
- разжать обойму. При помощи отогнутых лепестков крепежный элемент должен удерживаться в квадратном отверстии профиля.

4.9.2. Приставить устанавливаемое оборудование и закрепить винтами с пластмассовыми шайбами через установочные отверстия к перфорированному швеллеру рамы.

5. Условия эксплуатации

Стойка ОМС изготавливается в климатическом исполнении УХЛ категории 4.2 по ГОСТ 15150 и предназначена для эксплуатации в закрытом отапливаемом помещении при температуре от 5 С до 40 °С, относительной влажности до 80% при температуре 25° С.

6. Гарантийные обязательства

6.1. Изготовитель гарантирует нормальное функционирование изделия при соблюдении условий монтажа, эксплуатации, технического обслуживания, указанных в паспорте.

6.2. Срок службы металлоконструкции изделия не менее 10 лет. Срок хранения изделия до начала эксплуатации - не более 12 месяцев в упаковке в складских помещениях .

6.3. Гарантийный срок эксплуатации изделия-24 месяца с даты продажи.

6.4. Изготовитель не несет ответственности (гарантия не распространяется) в случаях:

- несоблюдения правил сборки, монтажа, эксплуатации, технического обслуживания, транспортирования и хранения, неправильной установки;

- использования изделия не по назначению;
- механических воздействий и повреждений (трещины, сколы, царапины, вмятины, деформация составных частей изделия);
- наступления форс-мажорных обстоятельств (пожар, наводнение, землетрясение и т.д.);
- монтажа, эксплуатации, обслуживания изделия неквалифицированным персоналом;
- вызванных ремонт или модификацией изделия лицами, неуполномоченными на это изготовителем;
- попадания внутрь изделия посторонних предметов, веществ, жидкостей;

6.5. Гарантийные обязательства не распространяются на изделие, у которого утерян паспорт;

6.6. Изготовитель обеспечивает своевременное устранение недостатков (дефектов), выявленных в гарантийный период, если таковые не являются результатами действия обстоятельств непреодолимой силы, неправильной эксплуатации, умышленного или иного повреждения.

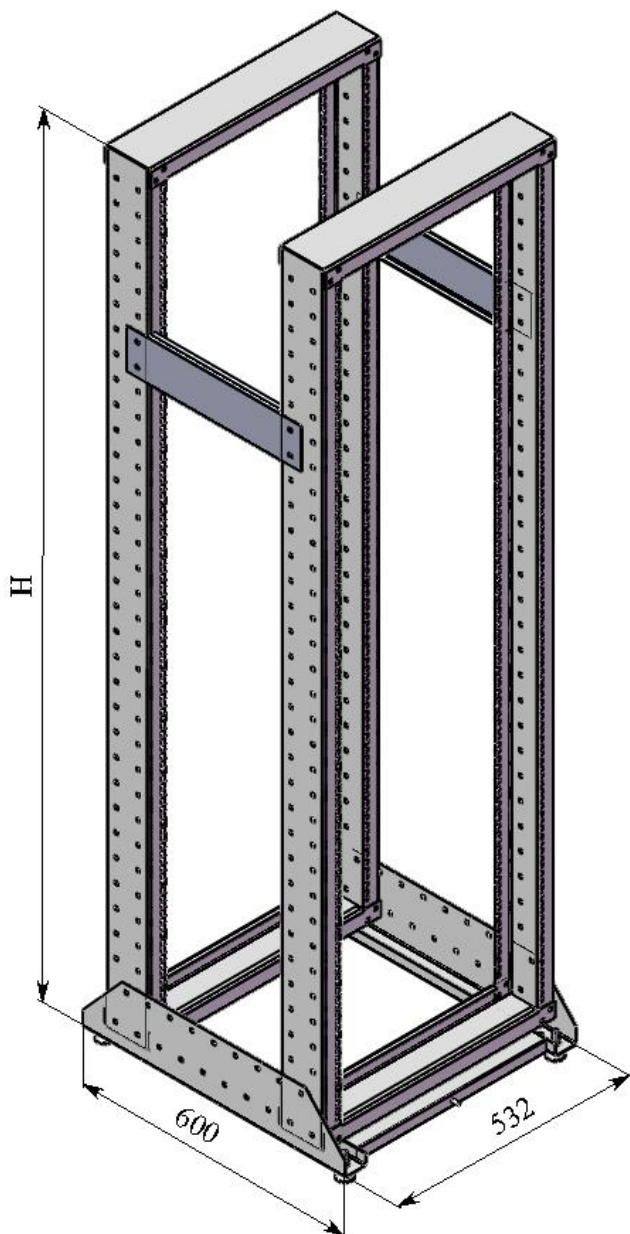


Таблица 1

Обозначение	H, мм (высота)	Масса, кг
OMC-1-19"/24U	1182	15,3
OMC-2-19"/24U		26
OMC-1-19"/32U	1538	17,1
OMC-2-19"/32U		30
OMC-1-19"/33U	1582,5	17,3
OMC-2-19"/33U		30,2
OMC-1-19"/37U	1760	18,2
OMC-2-19"/37U		32
OMC-1-19"/42U	1983	19,4
OMC-2-19"/42U		34,3
OMC-1-19"/46U	2161	20,2
OMC-2-19"/46U		36
OMC-1-19"/54U	2523	22
OMC-2-19"/54U		40

Рис.4 Габаритный чертеж стойки OMC

ООО «Метком Групп»

Россия, 610006, Киров, ул. Северное Кольцо 54

Телефон: +7 (8332) 79-69-59

e-mail: sales@metcomgroup.ru

www.metcomgroup.ru